

Zaginarka ZGR-2140/0,8/160°



Opis:

- maksymalna długość robocza 2140 mm
- do grubości blachy stalowej 0,8 mm
- metale kolorowe 30% większa wydajność gięcia
- cięcie na całej długości roboczej
- maksymalny kąt gięcia: 160°
- belka zaginająca: 15 mm
- podnoszenie górnej belki w trzech położeniach
- maksymalny prześwit między belkami 80 mm
- zestaw zawiera: zderzaki przednie, stół tylni do podtrzymywania blachy, kątomierz, zderzak kąta gięcia, śruby rzymskie, mimośrodę
- wymiary (długość x szerokość x wysokość): 245 x 106 x 91 cm
- waga ok 175 kg

Oferta handlowa:

Zaginarka:	4.100,- PLN netto
Nożyce krążkowe:	850,- PLN netto
Dogniatarka:	250,- PLN netto
Transport:	150,- PLN netto

Dostawa: w ciągu 14 dni od zamówienia

(co poniedziałek ładujemy i rozwozimy własnym transportem na terenie całego kraju zamówione przez klientów wyroby, zamówienia złożone do soboty mogą być zrealizowane w najbliższy poniedziałek).

Płatność: gotówka przy dostawie lub przelew przed dostawą

Gwarancja: 12 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe:



Nożyce krążkowe

Nożyce krążkowe - z regulacją prowadnicy nożyc i rolek, które są wykonane ze stali wysokostopowej o bardzo wysokiej wytrzymałości na zużycie. Pozwala to na cięcie blachy przez bardzo długi czas, ostrzenie nożyc nie jest wymagane. Wydajność cięcia wynosi około 40 km arkusza blachy o grubości 0,5 mm – do pierwszego ostrzenia. Nożyce można ostrzyć średnio 35 razy.

- do cięcia blachy stalowej o grubości do 0,8 mm.
- nóż krążkowy waży około 6,5 kg.

PPHU PROD-MASZ
Marlena Gwisdalla
Żalno, ul. Kolejowa 8
89-506 Kęsowo, Polen

NIP PL Nr.: PL 5611445018
NIP DE Nr.: DE 327463107
PKO Bank Polski SA
IBAN: PL11 1020 1475 0000 8302 0245 5525
BIC: BPKOPLPW



Dogniatarka

Dogniatarkę można używać do wielu obróbek dekarских, a w szczególności starannego wykańczania i wyrównywania giętych wcześniej falców oraz zamykania zamków. Jest to wygodne, jak również bardzo szybkie narzędzie, przy pomocy którego można dokładnie docisnąć zagięty uprzednio falc w jednym cyklu roboczym. Znakomicie sprawdzają się przy wykańczaniu okapów oraz kapinosów. Falc jest domykany z pozostawieniem łożki, przy czym blacha nie jest łamana, a powierzchnia narażona na uszkodzenie. Element roboczy stanowi zestaw 4 układów rolek kształtujących o kaskadowym ułożeniu, a docisk blachy zwiększany jest stopniowo. Dogniatarka może być stosowana do blach o różnej grubości, z uzyskaniem wymaganej dokładności, a to dzięki ostatniemu układowi z regulowaną szerokością szczeliny.

- dla blachy stalowej do max. grubości 0,65 mm